



КОД ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ ТОВАРА	УПАКОВКА / КОРОБКА
ПРИПОЙ ПОС 61 БЕЗ КАНИФОЛИ		
	КУРС РОС ГОСТ 21931-76. Применяется для лужения и пайки электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев. Температура плавления: 183 - 190 °С.	
60581	10 гр., 2 мм	300
60582	20 гр., 2 мм	150

	КУРС РОС ГОСТ 21931-76. Применяется для лужения и пайки электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев. Температура плавления: 183 - 190 °С. Пруток D=8 мм.	
60584	170 гр., 400 мм	50

	КУРС РОС НОВИНКА ГОСТ 21931-76. На катушке. Применяется для лужения и пайки электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев. Температура плавления: 183 - 190 °С.	
60585	100 гр., 2 мм	50

	КУРС РОС НОВИНКА ГОСТ 21931-76. Применяется для лужения и пайки электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев. Температура плавления: 183 - 190 °С.	
60586	10 гр., 1 мм	300
60587	10 гр., 2 мм	300
60591	20 гр., 2 мм	300

	КУРС РОС ГОСТ 21931-76. В тубе. Применяется для лужения и пайки электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев. Температура плавления: 183 - 190 °С.	
60588	12 гр., 1 мм	10/900

	КУРС РОС ГОСТ 21931-76. На катушке. Применяется для лужения и пайки электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев. Температура плавления: 183 - 190 °С.	
60589	50 гр., 1 мм	100
60590	100 гр., 2 мм	100

КОД ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ ТОВАРА	УПАКОВКА / КОРОБКА
ПРИПОЙ ПОС 40 БЕЗ КАНИФОЛИ		
	КУРС РОС ГОСТ 21931-76. Для лужения и пайки меди, латуни, оцинкованного железа. Применяется для ремонта радиаторов, монтажа медных и латунных трубопроводов, ремонта электроаппаратуры. Температура плавления 183 - 238 °С. Пруток D=8 мм. Длина 400 мм. Вес 192 гр. ± 5%	
60592	200 гр.	50

	КУРС РОС НОВИНКА ГОСТ 21931-76. Применяется для лужения и пайки меди, латуни, оцинкованного железа. Применяется для ремонта радиаторов, монтажа медных и латунных трубопроводов, ремонта электроаппаратуры. Температура плавления 183 - 238 °С.	
60593	20 гр., 3 мм	150

	КУРС РОС ГОСТ 21931-76. На катушке. Для лужения и пайки меди, латуни, оцинкованного железа. Применяется для ремонта радиаторов, монтажа медных и латунных трубопроводов, ремонта электроаппаратуры. Температура плавления 183 - 238 °С.	
60594	250 гр., 3 мм	100

	КУРС РОС НОВИНКА ГОСТ 21931-76. На катушке. Применяется для лужения и пайки алюминия, меди, никеля, латуни, бронзы, мельхиора. Температура плавления 142 - 145 °С.	
60598	50 гр., 1 мм	100

	КУРС РОС НОВИНКА ГОСТ 21931-76. На катушке. Применяется для лужения и пайки меди, железа, латуни, свинца. Температура плавления 234 - 240 °С.	
60599	50 гр., 1 мм	100

	КУРС РОС НОВИНКА ГОСТ 21931-76. На катушке. Применяется для лужения и пайки меди, олова. Температура плавления 230 - 250 °С.	
60600	50 гр., 1 мм	100



ПРИПОЙ ПОСК 50-18

60598

См. на стр. 141

- ◆ 50 гр., 1 мм.
- ◆ ГОСТ 21931-76. На катушке.
- ◆ Применяется для лужения и пайки алюминия, меди, никеля, латуни, бронзы, мельхиора.
- ◆ Температура плавления 142 - 145 °С.





ПРИПОЙ ПОСУ 95-5

60599

См. на стр. 141

- ◆ 50 гр., 1 мм.
- ◆ ГОСТ 21931-76. На катушке.
- ◆ Применяется для лужения и пайки меди, железа, латуни, свинца.
- ◆ Температура плавления 234 - 240 °С.

