

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара серии Standart (N/P): Кран шаровой латунный VALFEX 11Б27фт1М, ВР/ВР ручка-бабочка, 1/2", N/P.

Артикул	Номинальное давление, МПа	DN, мм	Дата изготовления	Серийный номер

Название и адрес торговой организации: _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торговой организации _____ Штамп о приемке _____

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия - 120 месяцев со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, Суздальский пр-т, д. 47, корп. 1, каб. 107, тел.+7 (495) 127-21-41.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес;
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата «__» _____ 20__ г. Подпись _____

16. Свидетельство о приёмке.

Пример обозначения крана серии Standart (N/P):

Кран шаровой латунный VALFEX, 11Б27фт1М, ВР/ВР ручка-бабочка, 1/2", N/P модель VF. _____ зав № _____ N/P.
(наименование изделия) (обозначение) (серийный номер изделия)

изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13.130-002-05984389-2023 и признан годным к эксплуатации. Кран должен монтироваться, эксплуатироваться и обслуживаться в соответствии с требованиями, изложенными в полном техническом паспорте (см. сайт www.valfex.ru)

Дата производства _____ Серийный номер _____

Кран испытан при t _____ °С:

КОНТРОЛИРУЕМЫЙ ПАРАМЕТР	ВЫВОД О СООТВЕТСТВИИ
Визуальный контроль, маркировка	Соответствует
Контроль габаритных и присоединительных размеров	Соответствует
Испытания на прочность и плотность корпусных деталей	Соответствует
Испытания на герметичность по отношению к внешней среде по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Соответствует
Испытания на герметичность затвора	Соответствует
Испытания на работоспособность крана, в т.ч. проверка усилия вращения ручки	Соответствует
Ресурс крана	Соответствует

Контролер ОТК _____ (ответственный за выпуск продукции)

_____ (личная подпись)

_____ (расшифровка подписи)

_____ (дата (число, месяц, год))



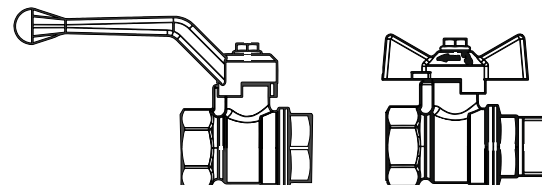
Производитель: ООО «ТЕПЛОСЕТЬ-ИМПОРТ»
600027, Владимирская обл., г. Владимир, Суздальский пр-т, д. 47, корп. 1, каб. 107



Кран шаровой муфтовый латунный т/ф 11Б27фт1М ТУ 28.14.13.130-002-05984389-2023

Артикул: VF.214, VF.215, VF.217, VF.218, VF.219, VF.220.

Серия STANDART N/P



1. Назначение и область применения.

1.1. Краны шаровые муфтовые латунные на номинальное давление PN 2,5 МПа (25 кгс/см²) и PN 4,0 МПа (40 кгс/см²), условного прохода (номинального диаметра) от DN 15 до DN 50 (далее по тексту краны), предназначены для перекрытия среды проходящей через кран, а именно для применения в качестве запорной арматуры в составе водопроводов хозяйственно-питьевого назначения, горячей воды, пара, сжатого воздуха, систем отопления и кондиционирования, в технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Краны изготавливаются по ТУ 28.14.13.130-002-05984389-2023.

1.3. Краны соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013 и ГОСТ Р 59553-2021.

2. Краткие технические характеристики.

Табл. 1

Характеристика	Ед. изм.	Значение для кранов		Обоснование
		15(1/2"); 20(3/4"); 25(1"); 32(1 1/4")	40(1 1/2"); 50(2")	
Номинальные диаметры DN	мм	15(1/2"); 20(3/4"); 25(1"); 32(1 1/4")	40(1 1/2"); 50(2")	ГОСТ 28338
Номинальное давление PN	МПа (кгс/см ²);	4,0(40)	2,5(25)	ГОСТ 26349
Пробное давление	МПа (кгс/см ²);	6,7(67)	3,8(38)	ГОСТ 356
Рабочее давление	МПа (кгс/см ²);	4,0(40)	2,5(25)	ГОСТ 356
Рабочая среда		Холодная/горячаявода, технологическижидкости, пар, теплоносители, нефтепродукты.		
Температура рабочей среды	°С	~ -20 ÷ +150 °С		
Класс герметичности затвора		«А»		ГОСТ 9544
Присоединительная резьба	дюймы	1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2"; 2" Класс точности «В»		ГОСТ 6357
Температура окружающей среды	°С	-10÷+40°С (УХЛ3.1)		ГОСТ 15150
Влажность окружающей среды	%	До 75% при 15°С; До 98% при 25°С;		ГОСТ 15150
Средний срок службы до списания	лет	15		
Средний ресурс до списания	циклы	10 000		
Способ управления		Ручное управление		ГОСТ 59553
Класс по эффективному диаметру		Неполнопроходной Standart (N/P)		ГОСТ 59553
Ремонтопригодность		да		
Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90°		ГОСТ 59553
Установочное положение		Двунаправленное		

3. Максимально допустимый изгибающий момент на корпус.

Табл. 2

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Изгибающий момент, Нм	120	180	260	380	500	900

4. Предельно допустимый крутящий момент при монтаже.

Табл. 3

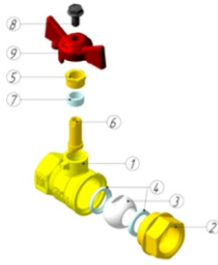
Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Крутящий момент, Нм	40	70	80	90	150	200

5. Конструкция и материалы.

Табл. 4

П/П	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
2	Муфта корпуса	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
3	Шаровой затвор	Латунь, с покрытием Н9.Х.6	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
4	Седло	Фторопласт	Ф-4
5	Гайка сальника	Латунь	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
6	Шпindelъ	Латунь	ЛС 59-1 (Допускается ЛЦ40С)
7	Кольцо уплотнительное	Фторопласт	Ф-4
8	Болт	Сталь с покрытием	Ст5сп
9	Ручка-Рычаг Ручка-Бабочка	Алюминий с покрытием эпоксиполиэфирной порошковой композицией	АК9М2/АК7

Рис. 1



6. Номенклатура и размеры.

- VF.214- ручка «рычаг», (вр-вр); - VF.215- ручка «рычаг», (вр-вр); - VF.217- ручка «бабочка» (вр-вр); - VF.218- ручка «бабочка» (вр-вр);
- VF.219- ручка «бабочка», (вр-вр); - VF.220- ручка «рычаг» (вр-вр);

Серия STANDART N/P

ЭСКИЗ	ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ НОМИНАЛЬНОГО ДИАМЕТРА, ДЮЙМ (ММ)					
		1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/4" (32)	1 1/2" (40)	2" (50)
Модель VF.214							
	V, мм	50,9 ^{+1/-1,5}	55 ^{+1/-1,5}	64,3 ^{+1/-1,5}	76,2 ^{+1/-1,5}	87,6 ^{+1/-1,5}	103 ^{+1/-2}
	H, мм	66,5 ^{+1/-1,5}	72,6 ^{+1/-1,5}	86 ^{+1/-1,5}	96,7 ^{+1/-1,5}	124,5 ^{+1/-2}	131,7 ^{+1/-2}
	C, мм	112,3 ^{+1/-2}	112,7 ^{+1/-2}	131,8 ^{+1/-2}	137,5 ^{+1/-2}	176,6 ^{+1/-2}	183,9 ^{+1/-2}
	S, мм	25 ^{+0,3}	31 ^{+0,3}	38 ^{+0,3}	47 ^{+0,3}	54 ^{+0,5}	66 ^{+0,5}
	Вес max, гр.	180	250	420	600	1 010	1 460
	Модель VF.215						
	V, мм	59,4 ^{+1/-1,5}	65,1 ^{+1/-1,5}	74,6 ^{+1/-1,5}	88,2 ^{+1/-1,5}	103 ^{+1/-1,5}	115 ^{+1/-2}
	H, мм	66,5 ^{+1/-1,5}	72,6 ^{+1/-1,5}	86 ^{+1/-1,5}	96,7 ^{+1/-1,5}	124,2 ^{+1/-2}	131,7 ^{+1/-2}
	C, мм	120,8 ^{+1/-2}	122,7 ^{+1/-2}	142,1 ^{+1/-2}	149,7 ^{+1/-2}	192 ^{+1/-2}	195,9 ^{+1/-2}
	S, мм	25 ^{+0,3}	31 ^{+0,3}	38 ^{+0,3}	47 ^{+0,3}	54 ^{+0,5}	66 ^{+0,5}
	Вес max, гр.	200	280	450	670	1 110	1 630
	Модель VF.217						
	V, мм	50,9 ^{+1/-1,5}	55,1 ^{+1/-1,5}	64,3 ^{+1/-1,5}	76,2 ^{+1/-1,5}	-	-
	H, мм	55 ^{+1/-1,5}	61,1 ^{+1/-1,5}	77 ^{+1/-1,5}	87,7 ^{+1/-1,5}	-	-
	C, мм	52 ^{+1/-1,5}	52,7 ^{+1/-1,5}	70 ^{+1/-1,5}	73,2 ^{+1/-1,5}	-	-
	S, мм	25 ^{+0,3}	31 ^{+0,3}	38 ^{+0,3}	47 ^{+0,3}	-	-
	Вес max, гр.	170	240	400	585	-	-
	Модель VF.218						
	V, мм	59,4 ^{+1/-1,5}	65,1 ^{+1/-1,5}	74,6 ^{+1/-1,5}	88 ^{+1/-1,5}	-	-
	H, мм	55 ^{+1/-1,5}	61,1 ^{+1/-1,5}	77 ^{+1/-1,5}	87,7 ^{+1/-1,5}	-	-
	C, мм	60,8 ^{+1/-1,5}	62,7 ^{+1/-1,5}	77,6 ^{+1/-1,5}	85,2 ^{+1/-1,5}	-	-
	S, мм	25 ^{+0,3}	31 ^{+0,3}	38 ^{+0,3}	47 ^{+0,3}	-	-
	Вес max, гр.	187	265	435	655	-	-
	Модель VF.219						
	V, мм	63,1 ^{+1/-1,5}	65,6 ^{+1/-1,5}	-	-	-	-
	H, мм	55 ^{+1/-1,5}	61,1 ^{+1/-1,5}	-	-	-	-
	C, мм	60,8 ^{+1/-1,5}	62,7 ^{+1/-1,5}	-	-	-	-
	S, мм	25 ^{+0,3}	31 ^{+0,3}	-	-	-	-
	Вес max, гр.	192	266	-	-	-	-
	Модель VF.220						
	V, мм	63,1 ^{+1/-1,5}	65,6 ^{+1/-1,5}	-	-	-	-
	H, мм	66,4 ^{+1/-1,5}	72,6 ^{+1/-1,5}	-	-	-	-
	C, мм	120,8 ^{+1/-2}	122,7 ^{+1/-2}	-	-	-	-
	S, мм	25 ^{+0,3}	31 ^{+0,3}	-	-	-	-
	Вес max, гр.	206	280	-	-	-	-

7. Инструкция по монтажу.

- 7.1 Монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием кранов следует выполнять в соответствии с требованиями СП73.13330.2016, ГОСТ 12.2.063-2015, СП 42-101-2003 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке.
- 7.2 В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы, например, лента ФУМ, полиамидная нить с силиконом, льняная пряжа со специальными уплотнительными пастами и другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.
- 7.3 Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений (излишки уплотнительного материала, пасты и пр.), кран следует монтировать в полностью открытом положении.
- 7.4 Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кране, производятся с обеспечением мер, исключающих его нагрев.
- 7.5 Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода (сжатие, растяжение, изгиб, кручение и т.д.). Несовместимость соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.
- 7.6 Допустимы только 2 рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещено.
- 7.7 Резьба на сопрягаемых с краном деталях (труба, стгн), должна соответствовать ГОСТ 6357-81.
- 7.8 При монтаже резьбовых кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоев, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При установке крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
- 7.9 После монтажа необходимо проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки:
- через сальниковое уплотнение штока необходимо снять ручку и подтянуть прижимную гайку сальника на угол 30°-60° до прекращения течи.
- через корпус крана или в соединении корпуса – муфты, необходимо заменить данный кран на новый.
- 7.10 Рекомендуется во время установки крана Ду15-32 в водопроводную систему, применять разводные ключи, при монтаже кранов Ду40-50 рекомендуется применять щипцовый разводной ключ или трубный рычажный ключ (газовый).

8. Техническое обслуживание.

- 8.1 Краны являясь комплектующей частью изделия (оборудования) требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия.
- 8.2 Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам и контролю герметичности соединений крана и сопряженных в нем деталей. При выявлении отклонений кран подлежит обслуживанию/замене.
- 8.3 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- 8.4 Оценка технического состояния кранов не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, затмения резьбы и т.д.) определяется на специальном стенде.
- 8.5 Для предотвращения возникновения отложений на поверхности затвора необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто-закрыто».

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи
Течь по корпусу в подвижных, неподвижных соединениях	Нарушение целостности узлов крана (трещины)	Заменить кран на новый

9. Сведения о квалификации обслуживающего персонала.

9.1 Персонал, допускаемый к установке/замене/обслуживанию крана шарового должен иметь соответствующую квалификацию и быть ознакомлен с настоящим руководством и местными инструкциями по эксплуатации, а также с правилами техники безопасности.

10. Правила хранения и транспортировки.

10.1 Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения - по группе 5 (УЖ4).

11. Утилизация.

11.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.

12. Комплектация.

- 12.1 В комплект поставки кранов должен входить в обязательном порядке документ (паспорт качества, сертификат соответствия и т.п.), удостоверяющий качество изделия.
- 12.2 По требованию заказчика изготовитель обеспечивает эксплуатационной документацией в необходимом количестве.

13. Гарантийные обязательства.

- 13.1 Изготовитель гарантирует соответствие краны шаровых муфтовых латунных ТУ 28.14.13.130-002-05984389-2023, при условии соблюдения потребителем или торгующей организацией правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 13.2 Гарантийный срок составляет 10 лет со дня производства
- 13.3 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
- 13.4 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузки-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихийей, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- 13.5 Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики

14. Условия гарантийного обслуживания.

- 14.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 14.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает торговая организация. Замененное изделие переходит в собственность торговой организации.
- 14.3 Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателем не возмещаются.
- 14.4 В случае обоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 14.5 Изделия принимаются при возврате полностью укомплектованными.

15. Свидетельство об упаковке.

Пример обозначения крана серии Standart (N/P):

Кран шаровой латунный VALFEX, 11627 ф1М, ВР/ВР ручка-бабочка, 1/2", N/P модель VF. _____ зав № _____ N/P
(наименование изделия) (обозначение) (серийный номер изделия)

упакован изготовителем ООО «Теплосеть-Импорт»
согласно требованиям, предусмотренным действующей технической документацией. _____
(ответственный за упаковку продукции)

_____ (личная подпись)

_____ (расшифровка подписи)

_____ (дата (число, месяц, год))