

Общество с ограниченной ответственностью
«Коломенский завод порошковой металлургии»

Партизан ул., д. 42, г. Коломна, Московская обл., 140408
тел. (495) 510-66-81, (4966) 13-82-89, факс (4966) 13-85-63, E-mail: KZPM@Kolomzavod.ru
ОКПО 58239197, ОГРН 1025002737363, ИНН/КПП 5022031280/502201000

Сертификат качества №6364

Деталь: № КЗ.30.0296-01

Наименование: Контргайка Ду 20

Хим.состав: %C=0,5...0,9;Cu=1...3,5;другие не более 1,5%;Fe-основа

Партия: 4164

Дата изготовления: 08.2021 г

Количество: 16.700шт.

Отгружено:

ТУ 4500-001-58239197-03

Результаты испытаний:

№ п/п	Контролируемые параметры	Требования по чертежу	Действительные параметры
1.	Геометрические размеры, мм.	$\varnothing 24,15^{+0,3}$	24,18...24,20
		9 _{-0,36}	8,80...8,92
2.	Плотность, г/см ³	6,4, не менее	6,58
3.	Резьба	G 3/4	соответствует

Контролер СКК:  /Дубина М.Б./

08.2021 г.

Печать СКК:



**Общество с ограниченной ответственностью
«Коломенский завод порошковой металлургии»**

Партизан ул., д. 42, г. Коломна, Московская обл., 140408
тел. (4966) 13-82-89, факс (4966) 13-85-63, E-mail: KZPM@Kolomzavod.ru
ОКПО 58239197, ОГРН 1025002737363, ИНН/КПП 5022031280/502201001

Сертификат качества № 6363

Деталь: № КЗ.30.0194-12

Наименование: Втулка направляющая выпускного клапана 4022.1007038

Материал: Хим. состав, %: C=0,75...1,5; Cu=2,8...3,2; S=0,2...0,4; Fe-остальное.

Партия: №3483/1

Дата изготовления: 08.2021 г.

Количество: 1.480шт.

ТУ 4500-002-58239197-03

Результаты испытаний:

№ п/п	Контролируемые параметры	Требования по чертежу	Действительные параметры
1.	Геометрические размеры, мм	$\varnothing 15^{+0,05}_{-0,15}$	14,92...14,94
		$\varnothing 17,25^{+0,066}_{+0,047}$	17,306...17,310
		$\varnothing 8,45^{+0,03}_{-0,06}$	Соответствует
		$3 \pm 0,15$	3,04...3,11
		$60_{-0,74}$	59,54...59,78
		$10 \pm 0,5$	10,21...10,23
		$2^{+0,5}$	2,42...2,44
		$15^{\circ} \pm 3^{\circ}$	$15^{\circ} 40' \dots 16^{\circ} 10'$
	$25^{\circ} \pm 3^{\circ}$	$24^{\circ} 45' \dots 25^{\circ} 10'$	
2.	Радиального биения, $\varnothing 15$	0,1, не более	0,01...0,02
	Радиального биения, $\varnothing 17$	0,1, не более	0,01...0,03
3.	Твердость HRB $2,5/187,5/10$, ГОСТ 25698-98	60...130	113...123
4.	Пористость, %	15...23	16,54
5.	Микроструктура	Зерн..перлит, сорб. перлит, пласт. перлит до 25%, ТВ. р-р меди в железе, сульфиды. Допускается феррит до 10%, отдельные цементитные зерна, разорв. цементитн. сетка, вкл. меди. Замкнутой цементитной сетки не допускается.	Соответствует

Детали пропитаны маслом индустриальным ИГП-30 (ТУ 0253-053-00151911-2008).

Контролер СКК:

М.Б. Дубина /Дубина М.Б./

08.2021 г.



**Общество с ограниченной ответственностью
«Коломенский завод порошковой металлургии»**

140408, Московская обл., г. Коломна, ул. Партизан, 42
Тел./факс (496) 613-82-89, 613-82-38, факс (496) 613-85-63, E-mail: mail@pmkolomna.ru
ОКПО 58239197, ОГРН 1025002737363, ИНН/КПП 5022031280/502201001

Сертификат качества № 6362

Деталь: № КЗ.30.0011-50

Наименование: Седло вставное впускного клапана 409051.1007082-00

Химический состав, %: C=0,5...1,1; Cu=8...13; Ni=1,5...4,5; Mo=0,3...1,50; S не более 0,5; Fe-остальное. (ТУ 4500-002-58239197-03)

Партия: № 3352

Количество : 25.200 шт.

Отгружено:

Дата изготовления: 08.2021 г.

Грузополучатель:

ТУ № 4500-001-58239197-03

Результаты испытаний:

№ п/п	Контролируемый параметр	Требования по чертежу	Действительный параметр
1	Геометрические размеры, мм	$\varnothing 37,5^{+0,110}_{+0,095}$	37,602...37,604
		$\varnothing 32,6 \pm 0,1$	32,63...32,70
		$7,5^{+0,1}$	7,53...7,56
		$1 \pm 0,1$	1,01...1,04
		$0,4 \pm 0,1$	0,38...0,45
2	Плотность, г/см ³	не менее 7,2	7,43
3	Твердость, НВ 2,5/187,5/10 ГОСТ 25698-98	240...340	264...266
4	Перпендикулярность	Не более 0,008	0,005...0,007
5	Параллельность	Не более 0,03	0,01...0,03
6	Ra	Не более 0,8	0,44...0,52
7	Радиальное биение, мм	не более 0,2	Соответствует
8	Плоскостность	Не более 0,02	Соответствует
9	Плоскостность	Не более 0,02	Соответствует
10	Микроструктура	Бейнит, тростит, сорбит, перлит, включения меди. Допускается феррит, мартенсит и включения карбидов.	Соответствует

Заключение о соответствии: соответствует ТУ 4500-001-58239197-03.



М.Б. Дубина
Дубина М.Б./

Дата: 08.2021 г.

Общество с ограниченной ответственностью
«Коломенский завод порошковой металлургии»

Партизан ул., д. 42, г. Коломна, Московская обл., 140408
тел. (495) 510-66-81, (4966) 13-82-89, факс (4966) 13-85-63, E-mail: KZPM@Kolomzavod.ru
ОКПО 58239197, ОГРН 1025002737363, ИНН/КПП 5022031280/502201000

Сертификат качества № 6328

Деталь: № КЗ.30.0489-01

Наименование: Контргайка Ду 40

Хим.состав: %C=0,5...0,9;Cu=1...3,5;другие не более 1,5%;Fe-основа

Партия: 3498

Дата изготовления: 07.2021 г.

Количество: 3.300шт.

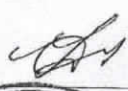
Отгружено:

ТУ 4500-001-58239197-03

Результаты испытаний:

№ п/п	Контролируемые параметры	Требования по чертежу	Действительные параметры
1.	Геометрические размеры, мм.	10-0,36	9,78...9,86
2.	Плотность, г/см ³	6,4,не менее	6,78
3.	Резьба	G1 1/2	соответствует

Контролер ССК:

 /Дубина М.Б. / 07.2021г.

Печать ССК:



**Общество с ограниченной ответственностью
«Коломенский завод порошковой металлургии»**

Партизан ул., д. 42, г. Коломна, Московская обл., 140408
тел. (495) 510-66-81, (4966) 13-82-89, факс (4966) 13-85-63, E-mail: KZPM@Kolomzavod.ru
ОКПО 58239197, ОГРН 1025002737363, ИНН/КПП 5022031280/502201000

Сертификат качества № 6333

Деталь: № КЗ.30.0487-01

Наименование: Контргайка Ду 32

Хим.состав: %C=0,5..0,9; Cu=1..3,5; другие не более 1,5%; Fe-основа

Партия: 3891

Дата изготовления: 07.2021 г.

Количество: 5.100 шт.

Отгружено:

ТУ 4500-001-58239197-03

Результаты испытаний:

№ п/п	Контролируемые параметры	Требования по чертежу	Действительные параметры
1.	Геометрические размеры, мм.	Ø39 _{+0,36}	39,28...39,31
		10 _{-0,36}	9,80...9,90
		55-1	54,50...54,58
2.	Плотность, г/см ³	не менее 6,4	6,71
3.	Резьба	G 1¼	соответствует

Контролер СКК: _____ / Воронкова С.Н./

Печать СКК _____



07.2021 г.